

Grilamid LV-50H FWA natural
PA12-GF50

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	12000 / 11500	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	155 / 135	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	5 / 6	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	90 / 80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	90 / 80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	19 / 20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	15 / 15	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Shorehärte D (15s)	82 / -	-	ISO 868
Kugeleindruckhärte	- / 155	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	178 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	165 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	125 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	15 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	120 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	90 - 120	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	150	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	- / 1E11	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E12	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	- / 35	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 600	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	0.8 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	0.4 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1470 / -	kg/m ³	ISO 1183

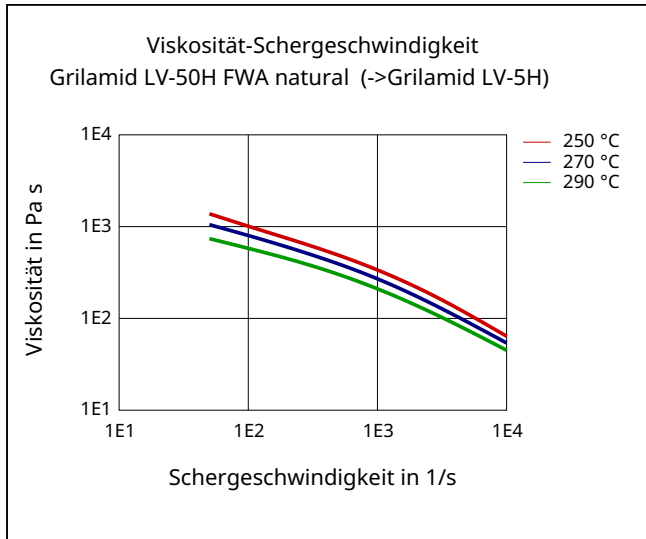
Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindung (parallel)	0.1 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)	0.5 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	60 - 80	°C	-
Förderzone	≤265	°C	-
Kompressionszone	≤270	°C	-
Plastifizierungszone	≤275	°C	-
Düse	≤270	°C	-
Schmelze	270 - 290	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	≤80	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Tief - Mittel		-
Druck	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	50 - 100	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	0.1 - 0.3	m/s	-

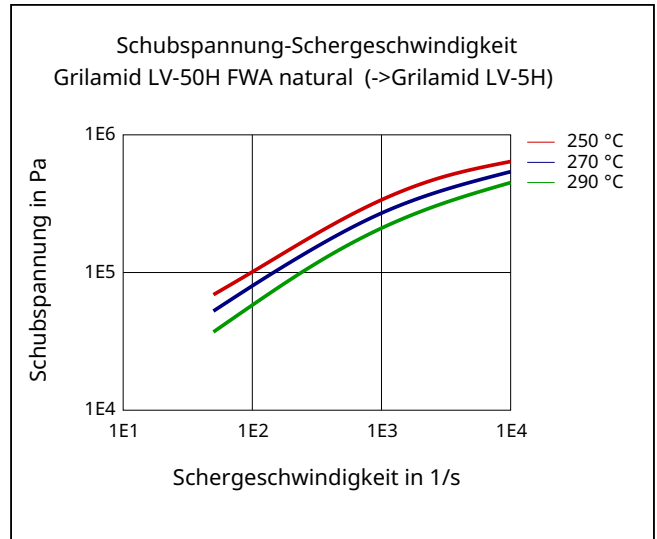


Diagramme

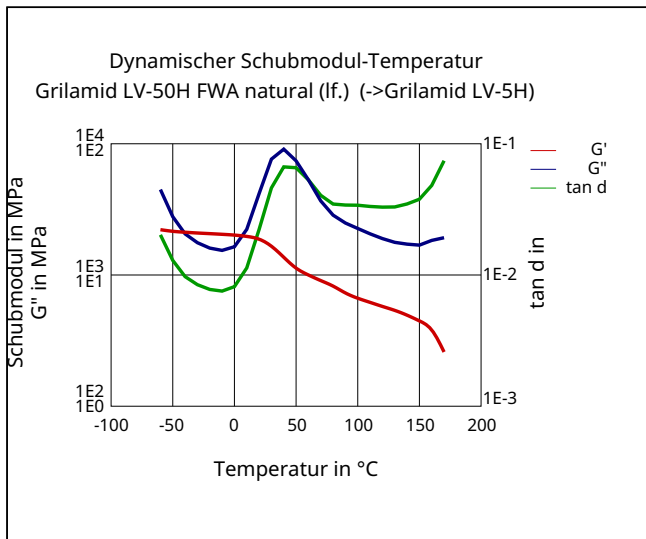
Viskosität-Schergeschwindigkeit (->Grilamid LV-5H black 928)



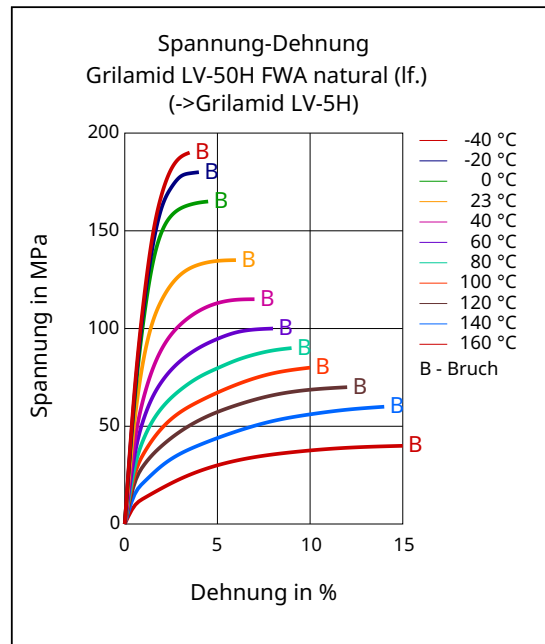
Schubspannung-Schergeschwindigkeit (->Grilamid LV-5H black 928)



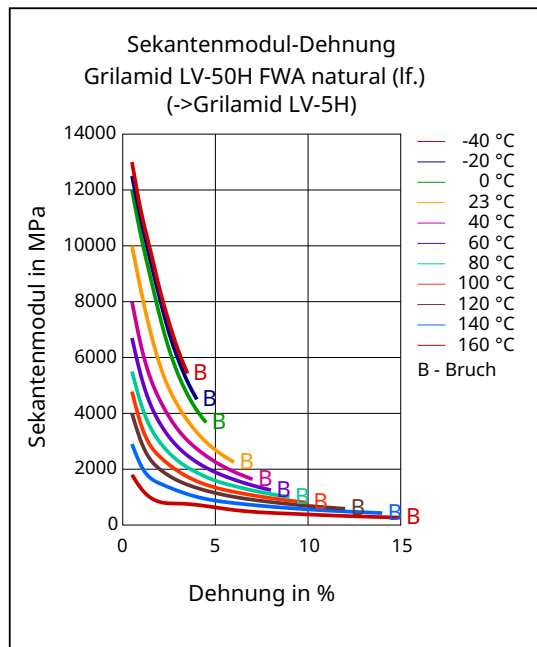
Dynamischer Schubmodul-Temperatur (->Grilamid LV-5H black 928)



Spannung-Dehnung (->Grilamid LV-5H black 9288)



Sekantenmodul-Dehnung (->Grilamid LV-5H black 9288)



Merkmale

Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Lieferformen

Grieß

Besondere Kennwerte

Verbesserte Schlagzähigkeit, Stabilisiert/stabil Belichtung, Verbesserte UV-Stabilität (Außenanwendungen), Verbesserte Hitzebeständigkeit

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika

Produkt Merkmale

Hydrolysebeständig

Industrie & Konsumgüter

Heizungssysteme, Haushaltswaren, Sanitär, Wasser- und Gasversorgung

Lebensmittelkontakt

NSF 51, EU Anforderungen, FDA

Trinkwasserkontakt

NSF 61, KTW, WRAS, ACS, DVGW W270

